

Table 3.4. Calculating  $S$  on a Machine Using Chopping

$n$	True	SL	Error	LS	Error
10	2.929	2.928	0.001	2.927	0.002
25	3.816	3.813	0.003	3.806	0.010
50	4.499	4.491	0.008	4.479	0.020
100	5.187	5.170	0.017	5.142	0.045
200	5.878	5.841	0.037	5.786	0.092
500	6.793	6.692	0.101	6.569	0.224
1000	7.486	7.284	0.202	7.069	0.417

zaokrąglenie

Table 3.5. Calculating  $S$  on a Machine Using Rounding

$n$	True	SL	Error	LS	Error
10	2.929	2.929	0	2.929	0
25	3.816	3.816	0	3.817	-0.001
50	4.499	4.500	-0.001	4.498	0.001
100	5.187	5.187	0	5.187	0
200	5.878	5.878	0	5.876	0.002
500	6.793	6.794	-0.001	6.783	0.010
1000	7.486	7.486	0	7.449	0.037

Przy zaokrągleniu znacznie mniejszy błąd (ponieważ przy zaokrągleniu błąd jest raz dodatni raz ujemny, a przy obcięciu zawsze ujemny).